

**Materialspezifikation  
für Vakuum-Förderversuche  
und Angebotserstellung**

**Bitte ausfüllen  
und per Fax an  
(02921) 63839**

**VOLKMANN GmbH**  
Schloitweg 17  
59494 Soest / Germany  
Tel. (02921) 96040  
www.volkmann.info



**1. Kundeninformation**

Ansprechpartner: \_\_\_\_\_  
Firma: \_\_\_\_\_  
Abteilung: \_\_\_\_\_ Tel.: \_\_\_\_\_  
Straße: \_\_\_\_\_ Fax: \_\_\_\_\_  
Land / PLZ / Ort: \_\_\_\_\_ eMail: \_\_\_\_\_

**2. Aufgabenstellung**

Förderhöhe (↑): \_\_\_\_\_ m Förderstrecke insgesamt(↑→): \_\_\_\_\_ m Anzahl der Rohrbögen: \_\_\_\_ x \_\_\_\_ °  
gewünschte Förderleistung: \_\_\_\_\_ kg/h

Art der Produkt-Aufgabestelle: \_\_\_\_\_  
(z.B. Absaugen aus Aufgabetrichtern, Fässern, Säcken, Silos, Big-Bags, bauseitigen Anlagen (Trocknern, Mischern etc.), Blech-/Hordenentleerung)

Art der Produkt-Abgabestelle: \_\_\_\_\_  
(z.B. Beschicken von Rührkesseln, Mischern, Abfüllanlagen, Siebmaschinen, Tablettenpressen, Wiegebehältern, Vorratsbehältern etc.)

**WICHTIG:** Bitte machen Sie ggf. genauere Angaben über Drücke, Temperaturen, aufsteigende Dämpfe, Lösemittel usw.  
Wird das Gerät im EX-Bereich eingesetzt?

NEIN  JA: Saugstelle Zone \_\_\_\_, Aufstellungsort Zone \_\_\_\_, zu befüllen Zone \_\_\_\_  
Ist das Material zündfähig?  NEIN  JA: Mindestzündenergie (MZE) der zu fördernden Stoffe \_\_\_\_\_ mJ

**3. Materialdefinition des zu fördernden Produkts**

Handelsname: \_\_\_\_\_ Chem. Bezeichnung: \_\_\_\_\_ Hersteller: \_\_\_\_\_

Partikelgröße (bitte angeben: µm oder mm) von \_\_\_\_\_ bis \_\_\_\_\_

Schüttdichte: \_\_\_\_\_ kg/dm<sup>3</sup> Dichte (Grundstoff): \_\_\_\_\_ kg/dm<sup>3</sup>

max. Feuchtigkeitsgehalt: \_\_\_\_\_ %

Partikelbeschreibung: \_\_\_\_\_ Partikelgeometrie: \_\_\_\_\_

Fließigenschaften (Einschätzung):  leicht fließend  anhaftend  brückenbildend

Ist das Material hygroskopisch (zieht es Feuchtigkeit an sich)?  NEIN  JA

Ist das Material scheuernd/verschleißend?  NEIN  JA

Ist das Material empfindlich gegen mechanische Belastungen?  NEIN  JA

**4. Werkstoffanforderungen an das Fördersystem**

Welche dieser Werkstoffe dürfen für die produktberührenden Teile des Fördersystems NICHT verwendet werden?

- |  |   |  |
|--|---|--|
| <input type="radio"/> Edelstahl 1.4301 / 304 | <input type="radio"/> Edelstahl 1.4435 / 316L | <input type="radio"/> Edelstahl 1.4571 / 316Ti |
| <input type="radio"/> Aluminium              | <input type="radio"/> Messing vernickelt      | <input type="radio"/> HDPE (PE-HD)             |
| <input type="radio"/> Nitril / NBR           | <input type="radio"/> Silikon                 | <input type="radio"/> PUR (Polyurethan)        |
| <input type="radio"/> Sonstige: _____        |   |  |

Welche Materialien dürfen außerhalb des produktberührenden Bereichs NICHT eingesetzt werden?: \_\_\_\_\_

Haben Sie spezielle Wünsche, welche Werkstoffe im produktberührenden Bereich des Förderers eingesetzt werden sollen?

Abscheider: \_\_\_\_\_  Dichtungen: \_\_\_\_\_  Sonst.: \_\_\_\_\_

Sind für die produktberührenden Teile besondere Zertifikate erforderlich?  NEIN  JA: \_\_\_\_\_

Einsatzbereich des Gerätes (ggf. Tendenz):  Chemie  Pharma  Lebensmittel  Andere: \_\_\_\_\_

**5. Informationen hinsichtlich Gesundheitsgefahren, Arbeits- und Umweltschutz**

**SICHERHEITSDATENBLATT  
BITTE GGF. BEIFÜGEN**

Ist das Material giftig?  NEIN  JA Ist das Material ätzend?  NEIN  JA

Muss man den Hautkontakt vermeiden?  NEIN  JA Ist d. Material entflammbar?  NEIN  JA

Ist das Material allergieentwickelnd?  NEIN  JA Ist das Material explosiv?  NEIN  JA

Ist es schädlich/umweltgefährdend?  NEIN  JA Ist es abwassergefährdend?  NEIN  JA

**HINWEIS:** Sollten Sie uns Proben senden, benötigen wir diese in einer Mehrwegverpackung und mit Sicherheitsdatenblatt. Alle Proben, Muster, Behälter etc. werden nach Versuchsdurchführung unfrei an den Absender zurückgesandt.

\_\_\_\_\_  
Datum, UNTERSCHRIFT